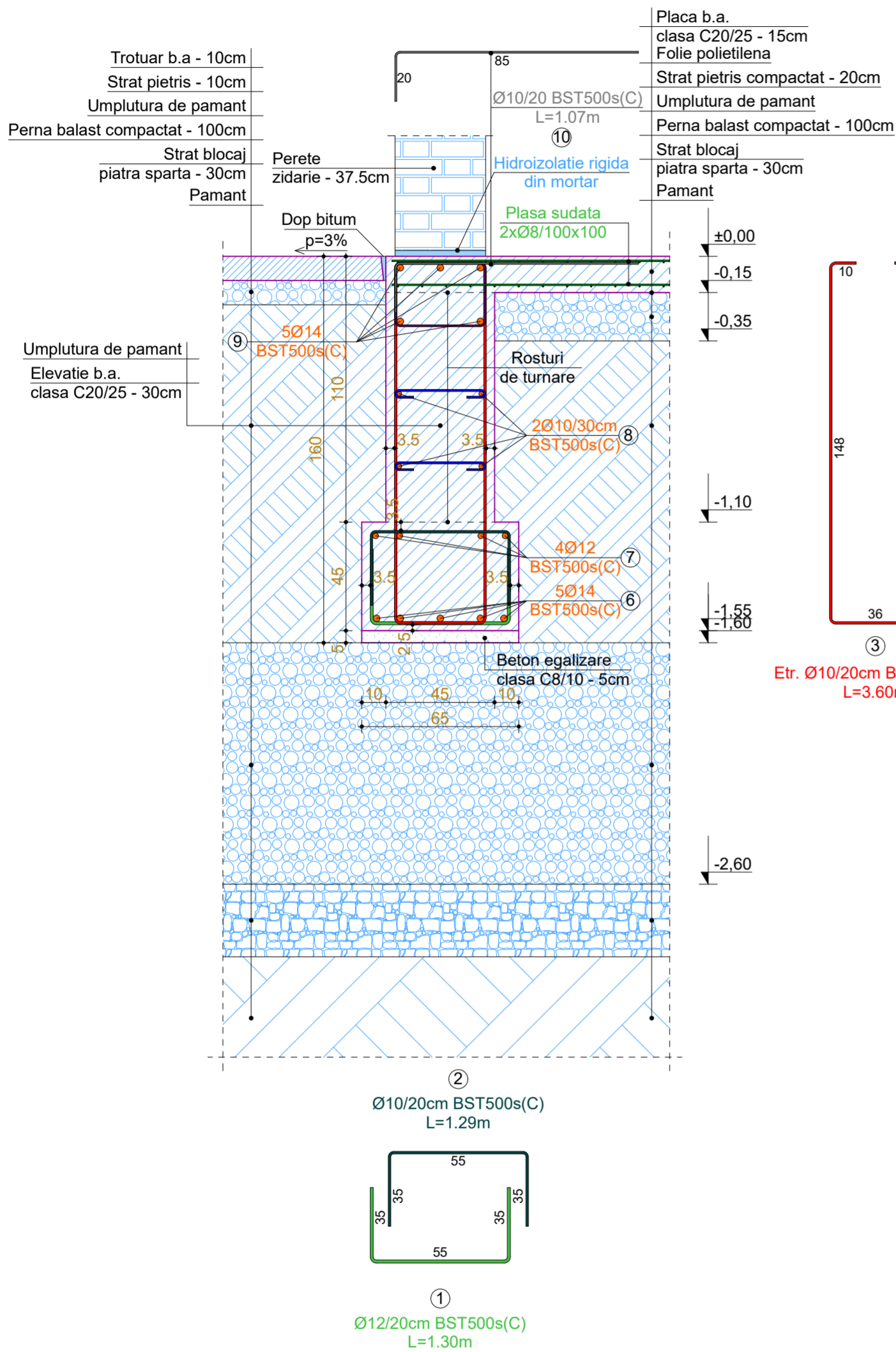
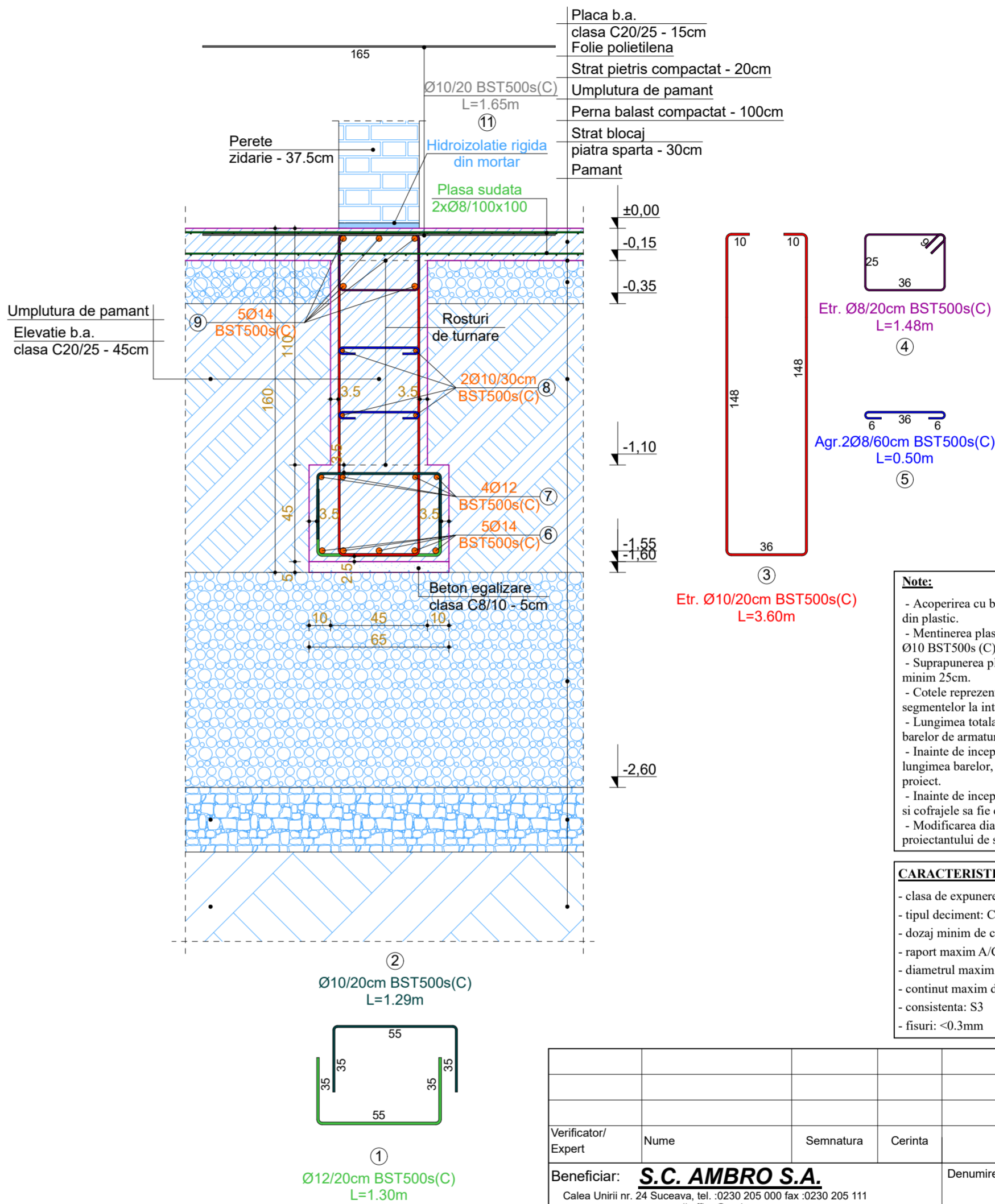


SECTIUNEA 1-1



SECTIUNEA 2-2



Note:

- Acoperirea cu beton este de 2.5...3.5cm si se va realiza cu ajutorul distantierilor din plastic.
- Mentinerea plaselor sudate la pozitie se va realiza cu ajutorul capritelor, Ø10 BST500s (C) - 4buc. / mp.
- Suprapunerea plaselor sudate se va realiza pe fiecare directie pe o lungime de minim 25cm.
- Cotele reprezentate pe segmentele barelor de armatura reprezinta lungimea segmentelor la interior ("lumina").
- Lungimea totala a armaturilor, notata cu "L" reprezinta suma segmentelor barelor de armatura, masurate la exterior.
- Inainte de inceperea turnarii betonului se va verifica pozitia, diametrul si lungimea barelor, precum si corectitudinea montarii lor conform planselor din proiect.
- Inainte de inceperea turnarii betonului se va avea in vedere ca toate armaturile si cofrajele sa fie curatate de eventualele impuritati.
- Modificarea diametrului, lungimii sau pozitiei armaturilor fara acordul proiectantului de specialitate il absolve pe acesta de orice responsabilitate.

CARACTERISTICI BETON (C20/25)

- clasa de expunere: XC2
- tipul deciment: CEM II, 32.5R
- dozaj minim de ciment: 280kg/mc
- raport maxim A/C: 0.60
- diametrul maxim agregat: D<16mm
- continut maxim de cloruri: Cl 0.20
- consistenta: S3
- fisuri: <0.3mm

MATERIALE:

- Otel: BST500s(C) - armaturi
- Beton: C8/10 - beton egalizare C20/25 - beton armat
- Caramida plina: 240x115x63mm - pereti

CLASA DE IMPORTANTA III
Categorica de importanta C - normala

| | | | | | |
|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Verificator/ Expert | Nume | Semnatura | Cerinta | REFERAT/EXPERTIZA NR./DATA | |
| Beneficiar: | S.C. AMBRO S.A. Calea Unirii nr. 24 Suceava, tel. :0230 205 000 fax :0230 205 111 email:office@ambro.ro | | | Denumire Proiect: | Pr. |
| Proiectant general: | S.C. LOIAL IMPEX S.R.L. J33/27/1993 C.F. R3176126 Str. Oborului, Nr.75A, Scheia Com. Scheia, jud. Suceava, cod 720182 Tel. 0230/526800;Fax: 0230/526900; Mobil: 0722/220645 E-mail: office@loial.ro | | | "Cresterea eficientei energetice operationale la S.C. AMBRO S.A. Suceava prin implementarea unei instalatii de cogenerare de inalta eficienta" | 397/2019 |
| Proiectant de specialitate arhitectura: | S.C. MOLDPROIECT A.S.D. S.R.L. J33/27/1993 C.F. R3176126 Str. Mihail Sadoveanu, Nr.9A, Oras Suceava, jud. Suceava, cod 720013 Tel./Fax 0330/803501;E-mail: moldproject@yahoo.com | | | Proiect rezistenta | Faza: PT+DE |
| Specificatie | Nume | Sem. | Scara 1:20 | Denumire Plansa: | Plansa nr. |
| Sef proiect | Ing. C. Vieru | | | Detalii fundatii: sectiunea 1-1, 2-2 - CLADIRE COMPRESOR DE GAZE NATURALE - | R5.2 Rev0 |
| Sef proiect arhitectura | Ing. Arh. B. Adomnitei | | | | |
| Proiectat | Ing. C. Ionescu | | Data: 08.2019 | | |
| Desenat | Ing. C. Ionescu | | | | |