

1 GENERALITĂȚI**1.1 Obiect si domeniu de aplicare**

- 1.1.1 Prezenta specificație tehnică stabilește calitatea hârtiei AMBROWELL - hârtie strat ondulat (hârtie miez) din 100% maculatură, produsă de SC AMBRO SA;

2 CONDIȚII TEHNICE**2.1 Gramaje și dimensiuni**

- 2.1.1 Hârtia AMBROWELL se fabrică cu gramajele și dimensiunile:

AMBROWELL Gramaj, g/m ²		Lățimea bobinei	Diametrul bobinei, mm	
			interior	exterior
100, 105	115, 120	minim 500 mm maxim 2800 mm Toleranță ± 5 mm	100	1200-1400 Toleranță ± 50 mm
135, 140	170			
200				
Toleranță ± 4%				

- 2.1.2 Hârtia se livrează în bobine.

- 2.1.3 Lungimea tubului interior trebuie să fie egală cu lățimea bobinei ±10 mm.

- 2.1.4 Pe baza înțelegerii între beneficiar și producător, hârtia se poate fabrica și cu alte gramaje.

2.2 Structură și aspect:

- 2.2.1 Structura și aspectul hârtiei trebuie să fie uniforme.

- 2.2.2 Suprafața hârtiei trebuie să fie netedă, fără cute, rupturi, găuri sau alte defecte vizibile.

- 2.2.3 Marginile hârtiei trebuie să fie tăiate drept și fără scame.

- 2.2.4 Hârtia trebuie să fie înfășurată strâns și uniform pe toată lățimea bobinei. Nu se admit bobine cu margini slabe și nici bobine fugite.

- 2.2.5 Numărul de lipituri în bobină va fi de maxim 3 (trei), efectuate cu bandă adezivă și marcate vizibil cu cretă colorată pe capete.

2.3 Proprietăți:

- 2.3.1 Proprietățile hârtiei și metodele de testare ale hârtiei sunt prezentate în Anexa 1 Fișa tehnică.

- 2.3.2 Aparatura de testare a proprietăților hârtiei este verificată conform SR ISO 10012:2005 Sisteme de management al măsurării. Cerințe pentru procese și echipamente de măsurare;

3 EȘANTIONAREA PENTRU DETERMINAREA CALITĂȚII

- 3.1 Eșantionarea pentru determinarea calității medii se face conform SR EN ISO 186:2003 Hârtie și carton. Eșantionare pentru determinarea calității medii.

4 VERIFICAREA CALITĂȚII

- 4.1 Verificarea proprietăților hârtiei se face conform metodelor de analiză din Anexa 1 Fișa tehnică.

- 4.2 Verificarea dimensiunilor se face conform STAS 3976-89 Hârtie și carton. Verificarea dimensiunilor și determinarea oblicității formatelor.

- 4.3 Verificarea aspectului și structurii se face cu ochiul liber.

5 AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE, TRANSPORT ȘI DOCUMENTE**5.1 Ambalare:**

- 5.1.1 Hârtia se livrează în bobine neambalate, conform SR 5978:2001 Produse finite din industria hârtiei. Ambalare, marcare, depozitare, transport și documente;

- 5.1.2 Primele 5 coli ale bobinei se consideră ambalaj.

5.2 Marcare:

- 5.2.1 Fiecare bobină este etichetată vizibil, cu 2 etichete;

- 5.2.2 Fiecare bobină are cod unic de bare înregistrat pe etichetă;

5.2.3 Eticheta specifică producătorul, clientul, comanda, numărul bobinei, sortimentul, gramajul, formatul, greutatea, diametrul interior/exterior, lungimea și sensul de derulare.

5.3 Depozitare la producător și la client:

5.3.1 Depozitarea se face astfel încât să asigure integritatea produsului, în încăperi acoperite, închise, aerate, uscate, protejate contra incendiilor și acțiunii directe a razelor solare;

5.3.2 Stivuirea bobinelor se face astfel încât să se asigure integritatea lor;

5.3.3 Între stive se lasă loc de trecere;

5.3.4 Bobinele neambalate nu se depozitează direct pe pardoseală, ci pe suporturi din lemn sau paleturi, la 15 cm de la pardoseală și la aproximativ 50 cm de pereți sau instalațiile de încălzire.

5.4 Manipulare și transport:

5.4.1 Transportul se realizează cu mijloace de încărcare/descărcare și de transport care asigură integritatea produsului;

5.4.2 Transportul se face cu respectarea reglementărilor legale specifice în vigoare;

5.4.3 Nu este permis transportul bobinelor prin rostogolire, lovirea sau aruncarea lor din mijlocul de transport;

5.4.4 Nu este permisă prezența elementelor proeminente în mijlocul de transport (șuruburi, cuie, cârlige), pentru a se evita deteriorarea bobinelor;

5.4.5 Transportul hârtiei se face în mijloace de transport curate, uscate, acoperite, lipsite de rozătoare, substanțe inflamabile și care să nu permită razelor solare să acționeze direct asupra produselor;

5.4.6 Pe durata transportului, bobinele de hârtie se pun, de preferință, pe benzi aderențe de cauciuc;

5.4.7 La manipulare și transport, hârtia trebuie protejată de acțiunea umidității, de pătare, murdărire și de distrugere;

5.4.8 Hârtia se încarcă uniform pe suprafața mijlocului de transport și se asigură corespunzător.

5.5 Documente:

5.5.1 Produsul finit este însoțit de declarația de conformitate, conform HG 1022/2002 privind regimul produselor și serviciilor care pot pune în pericol viața, sănătatea, securitatea muncii și protecția mediului;

5.5.2 Transportatorul confirmă integritatea bobinelor de hârtie, la încărcarea în mijlocul de transport, prin semnarea avizului;

5.5.3 Clientul confirmă integritatea produsului finit la recepție, prin semnarea și ștampilarea CMR (Scrisoare de transport);

5.5.4 În situația deteriorării hârtiei în mijlocul de transport, clientul face obiecțiuni pe CMR, menționând natura neconformității sau justificând obiecțiunea;

5.5.5 Clientul trebuie să înștiințeze SC AMBRO SA în 24 de ore lucrătoare referitor la problema survenită.

6 CONDIȚII DE MEDIU SI SĂNĂTATE PRIVIND UTILIZAREA PRODUSULUI

6.1 Conținutul de metale grele se încadrează în normele admise de legislația în vigoare (HG 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, art 8).

7 VALABILITATE

7.1 Specificația tehnică intră în vigoare la data specificată în tabloul competențelor;

7.2 Specificația tehnică este în vigoare până la revizuire;

7.3 SC AMBRO SA furnizează clientului specificația tehnică în vigoare.

ANEXA 1 FIȘA TEHNICĂ

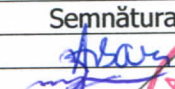

Sortiment: **AMBROWELL**
 Hârtie strat ondulat din 100% fibră reciclată

Proprietate	UM	Metoda de analiză	VALORI TIPICE							
			100	105	115	120	125	135	140	170
Gramaj	g/m ²	ISO 536	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%
Indice SCT CD	N m/g	ISO 9895	15,75							
Indice CMT ₃₀	N m ² /g	ISO 7263	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68
Umiditate	%	ISO 287	6-9							

Proprietate	UM	Metoda de analiză	VALORI MINIME							
			100	105	115	120	125	135	140	170
Gramaj	g/m ²	ISO 536	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%
Indice SCT CD	N m/g	ISO 9895	15,0							
Indice CMT ₃₀	N m ² /g	ISO 7263	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60
Umiditate	%	ISO 287	6 - 9							

Condiții de testare: Umiditate relativă 50 ± 2% și temperatura 23 ± 1^oC, conform SR EN ISO 20187:1996

Valoarea minimă reprezintă cea mai scăzută valoare medie a unei bobine dintr-un lot de hârtie livrată.

	Prenume, nume	Funcția	Semnătura	Intrat în vigoare
Elaborat	A. G. Banu	Șef comp. Asigurare Calitate hârtie		03/2015
Verificat	M. Banu	Director Tehnic Hârtie		
Aprobat	P.H. Kohler	Director general	