

1 GENERALITĂȚI**1.1 Obiect si domeniu de aplicare**

- 1.1.1 Prezenta specificație tehnică stabilește calitatea hârtiei AMBROLINER 3 - hârtie Testliner 3, dublu strat, din 100% fibră reciclată, colorată la suprafață, produsă de SC AMBRO SA.

2 CONDIȚII TEHNICE**2.1 Gramaje și dimensiuni**

- 2.1.1 Hârtia AMBROLINER 3 se fabrică cu gramajele și dimensiunile:

AMBROLINER 3		Lățimea maximă a bobinei	Diametrul bobinei	
Gramaj, g/m ²			interior	exterior
100, 110	160, 170	100 mm	1200-1400 mm	
115, 120	190			
125	200			
135, 140	220			
Toleranță ± 4 %		Toleranță ± 5 mm		Toleranță ± 50 mm

- 2.1.2 Hârtia se livrează în bobine.

- 2.1.3 Lungimea tubului interior trebuie să fie egală cu lățimea bobinei ±10 mm.

- 2.1.4 Pe baza înțelegerii între client și producător, hârtia se poate fabrica și cu alte gramaje.

2.2 Structură si aspect:

- 2.2.1 Structura si aspectul hârtiei trebuie să fie uniforme.

- 2.2.2 Suprafața hârtiei trebuie să fie netedă, fără cute, rupturi, găuri sau alte defecte vizibile.

- 2.2.3 Marginile hârtiei trebuie să fie tăiate drept si fără scame.

- 2.2.4 Hârtia trebuie să fie înfășurată strâns și uniform pe toată lățimea bobinei. Nu se admit bobine cu margini slabe și nici bobine fugite.

- 2.2.5 Numărul de lipituri în bobină va fi de maxim 3 (trei), efectuate cu bandă adezivă și marcate vizibil cu cretă colorată pe capete.

2.3 Proprietăți:

- 2.3.1 Proprietățile hârtiei și metodele de testare ale hârtiei sunt prezentate în Anexa 1 Fișa tehnică.

- 2.3.2 Aparatura de testare a proprietăților hârtiei este verificată conform SR ISO 10012:2005 Sisteme de management al măsurării. Cerințe pentru procese și echipamente de măsurare;

3 EȘANTIONAREA PENTRU DETERMINAREA CALITĂȚII

- 3.1 Eșantionarea pentru determinarea calității medii se face conform SR EN ISO 186:2003 Hârtie și carton. Eșantionare pentru determinarea calității medii.

4 VERIFICAREA CALITĂȚII

- 4.1 Verificarea proprietăților hârtiei se face conform metodelor de analiză din Anexa 1 Fișa tehnică.

- 4.2 Verificarea dimensiunilor se face conform STAS 3976-89 Hârtie și carton. Verificarea dimensiunilor și determinarea oblicității formatelor.

- 4.3 Verificarea aspectului și structurii se face cu ochiul liber.

5 AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE, TRANSPORT ȘI DOCUMENTE**5.1 Ambalare:**

- 5.1.1 Hârtia se livrează în bobine neambalate, conform SR 5978:2001 Produse finite din industria hârtiei. Ambalare, marcarea, depozitare, transport și documente;

- 5.1.2 Primele 5 coli ale bobinei se consideră ambalaj.

5.2 Marcare:

- 5.2.1 Fiecare bobină este etichetată vizibil, cu 2 etichete;

- 5.2.2 Fiecare bobină are cod unic de bare înregistrat pe etichetă;

5.2.3 Eticheta specifică producătorul, clientul, comanda, numărul bobinei, sortimentul, gramajul, formatul, greutatea, diametrul interior/exterior, lungimea și sensul de derulare.

5.3 Depozitare la producător și la client:

- 5.3.1 Depozitarea se face astfel încât să asigure integritatea produsului, în încăperi acoperite, închise, aerate, uscate, protejate contra incendiilor și acțiunii directe a razelor solare;
- 5.3.2 Stivuirea bobinelor se face astfel încât să se asigure integritatea lor;
- 5.3.3 Între stive se lasă loc de trecere;
- 5.3.4 Bobinele neambalate nu se depozitează direct pe pardoseală, ci pe suporturi din lemn sau paleți, la 15 cm de la pardoseală și la aproximativ 50 cm de pereți sau instalațiile de încălzire.

5.4 Manipulare și transport:

- 5.4.1 Transportul se realizează cu mijloace de încărcare/descărcare și de transport care asigură integritatea produsului;
- 5.4.2 Transportul se face cu respectarea reglementărilor legale specifice în vigoare;
- 5.4.3 Nu este permis transportul bobinelor prin rostogolire, lovirea sau aruncarea lor din mijlocul de transport;
- 5.4.4 Nu este permisă prezența elementelor proeminente în mijlocul de transport (șuruburi, cuie, cârlige), pentru a se evita deteriorarea bobinelor;
- 5.4.5 Transportul hârtiei se face în mijloace de transport curate, uscate, acoperite, lipsite de rozătoare, substanțe inflamabile și care să nu permită razelor solare să acționeze direct asupra produselor;
- 5.4.6 Pe durata transportului, bobinele de hârtie se pun, de preferință, pe benzi aderente de cauciuc;
- 5.4.7 La manipulare și transport, hârtia trebuie protejată de acțiunea umidității, de pătare, murdărire și de distrugere;
- 5.4.8 Hârtia se încarcă uniform pe suprafața mijlocului de transport și se asigură corespunzător.

5.5 Documente:

- 5.5.1 Produsul finit este însoțit de declarația de conformitate, conform HG 1022/2002 privind regimul produselor și serviciilor care pot pune în pericol viața, sănătatea, securitatea muncii și protecția mediului;
- 5.5.2 Transportatorul confirmă integritatea bobinelor de hârtie la încărcarea în mijlocul de transport prin semnarea avizului;
- 5.5.3 Clientul confirmă integritatea produsului finit la recepție, prin semnarea și ștampilarea CMR (Scrisoare de transport);
- 5.5.4 În situația deteriorării hârtiei în mijlocul de transport, clientul face obiecțiuni pe CMR, menționând natura neconformității sau justificând obiecțiunea;
- 5.5.5 Clientul trebuie să înștiințeze SC AMBRO SA în 24 de ore lucrătoare referitor la problema survenită.

6 CONDIȚII DE MEDIU SI SĂNĂTATE PRIVIND UTILIZAREA PRODUSULUI

- 6.1 Conținutul de metale grele se încadrează în normele admise de legislația în vigoare (HG 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, art 8).

7 VALABILITATE

- 7.1 Specificația tehnică intră în vigoare la data specificată în tabloul competențelor;
- 7.2 Specificația tehnică este în vigoare până la revizuire;
- 7.3 SC AMBRO SA furnizează clientului specificația tehnică în vigoare.

ANEXA 1 FIȘA TEHNICĂ

Sortiment: AMBROLINER 3

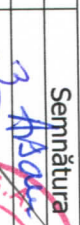
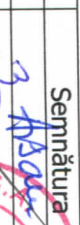
Hârtie strat neted din 100% fibră reciclată, colorată la suprafață

Proprietatea	UM	Metoda de analiză	VALORI TIPICE											
Gramaj	g/m ²	ISO 536	100	110	115	120	125	135	140	160	170	190	200	220
			± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%
Indice plesnire	kPa m ² /g	ISO 2758	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
			ISO 2759	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
Indice SCT-CD	N m/g	ISO 9895	15,3	15,3	15,3	14,9	14,9	14,9	14,9	14,9	14,9	14,9	14,9	14,9
			ISO 535	maxim 40										
Cobb 60 strat față	g/m ²	ISO 535	maxim 40											
			ISO 287	6 - 9										
Umiditate	%	ISO 287	6 - 9											

Proprietatea	UM	Metoda de analiză	VALORI MINIME											
Gramaj	g/m ²	ISO 536	100	110	115	120	125	135	140	160	170	190	200	220
			± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%	± 4%
Indice plesnire	kPa m ² /g	ISO 2758	2,0	2,0	2,0	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	1,9	1,9
			ISO 2759	2,2	2,2	2,2	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,1
Indice SCT-CD	N m/g	ISO 9895	14,4											
			ISO 535	maxim 40										
Cobb 60 strat față	g/m ²	ISO 535	maxim 40											
			ISO 287	6 - 9										
Umiditate	%	ISO 287	6 - 9											

Condiții de testare: Umiditate relativă 50 ± 2% și temperatura 23 ± 1°C, conform SR EN ISO 20187:1996

Valoarea minimă reprezentă cea mai scăzută valoare medie a unei bobine dintr-un lot de hârtie livrată.

	Prenume, nume	Funcția	Semnătura	Intrată în vigoare
Elaborat	A. G. Barbu	Șef comp. Asigurare Calitate hârtie		03/2015
Verificat	M. Barbu	Director Tehnic Hârtie		
Aprobat	P.H. Kohler	Director general	