

1 GENERALITĂȚI

1.1 Obiect si domeniu de aplicare

- 1.1.1 Prezenta specificație tehnică stabilește calitatea hârtiei BICOLINER, hârtie strat neted (capac), produsă de SC AMBRO SA;
- 1.1.2 Hârtia BICOLINER este definită conform SR ISO 4046 Hârtie, carton, celuloze și termeni conecși. Vocabular, punctul 6.118 - hârtie kraft liner pentru stratul de față, ca fiind hârtie capac constituită din două straturi, din care unul kraft.

2 CONDIȚII TEHNICE

2.1 Gramaje și dimensiuni

- 2.1.1 Hârtia se fabrică cu gramajele și dimensiunile:

BICOLINER		Lățimea bobinei	Diametrul bobinei, mm	
Gramaj, g/m ²			interior	exterior
110	140	minim 500 mm maxim 2800 mm Toleranță ± 5 mm	100	1200-1400 Toleranță ± 50 mm
115	170			
120	200			
135	240			
Toleranță ± 4 %				

- 2.1.2 Hârtia se livrează în bobine.
- 2.1.3 Lungimea tubului interior trebuie să fie egală cu lățimea bobinei ±10 mm.
- 2.1.4 Pe baza înțelegerii între client și producător, hârtia bicoliner se poate fabrica și cu alte gramaje.

2.2 Structură si aspect:

- 2.2.1 Structura si aspectul hârtiei trebuie să fie uniforme.
- 2.2.2 Suprafața hârtiei trebuie să fie netedă, fără cute, rupturi, găuri, pete sau alte defecte vizibile.
- 2.2.3 Marginile hârtiei trebuie să fie tăiate drept si fără scame.
- 2.2.4 Hârtia trebuie să fie infășurată strâns și uniform pe toată lățimea bobinei. Nu se admit bobine cu margini slabe și nici bobine fugite.
- 2.2.5 Numărul de lipituri în bobină va fi de maxim 3 (trei), efectuate cu bandă adezivă și marcate vizibil cu cretă colorată pe capete.

2.3 Proprietăți:

- 2.3.1 Proprietățile hârtiei și metodele de testare ale hârtiei sunt prezentate în Anexa 1 - Fișa tehnică.
- 2.3.2 Aparatura de testare a proprietăților hârtiei este verificată metrologic.

3 EȘANTIONAREA PENTRU DETERMINAREA CALITĂȚII

- 3.1 Eșantionarea pentru determinarea calității medii se face conform SR EN ISO 186:2003 Hârtie și carton. Eșantionare pentru determinarea calității medii.

4 VERIFICAREA CALITĂȚII

- 4.1 Verificarea proprietăților hârtiei se face conform metodelor de analiză din Anexa 1 - Fișa tehnică.
- 4.2 Verificarea dimensiunilor se face conform STAS 3976-89 Hârtie și carton. Verificarea dimensiunilor și determinarea oblicității formatelor;
- 4.3 Verificarea aspectului și structurii se face cu ochiul liber.

5 AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE, TRANSPORT SI DOCUMENTE

5.1 Ambalare:

- 5.1.1 Hârtia se livrează în bobine neambalate, conform SR 5978:2001 Produse finite din industria hârtiei. Ambalare, marcare, depozitare, transport și documente;
- 5.1.2 Primele 5 coli ale bobinei se consideră ambalaj.

5.2 Marcare:

- 5.2.1 Fiecare bobină este etichetată vizibil, cu 2 etichete;
- 5.2.2 Fiecare bobină are cod unic de bare înregistrat pe etichetă;
- 5.2.3 Eticheta specifică producătorul, clientul, comanda, numărul bobinei, sortimentul, gramajul, formatul, greutatea, diametrul interior/exterior, lungimea și sensul de derulare.

5.3 Depozitare la producător și la client:

- 5.3.1 Depozitarea se face astfel încât să asigure integritatea produsului, în încăperi acoperite, închise, aerate, uscate, protejate contra incendiilor și acțiunii directe a razelor solare;
- 5.3.2 Stivuirea bobinelor se face astfel încât să se asigure integritatea lor;
- 5.3.3 Între stive se lasă loc de trecere;
- 5.3.4 Bobinele neambalate nu se depozitează direct pe pardoseală, ci pe suporturi din lemn sau paleți, la 15 cm de la pardoseală și la aproximativ 50 cm de pereți sau instalațiile de încălzire.

5.4 Manipulare și transport:

- 5.4.1 Transportul se realizează cu mijloace de încărcare/descărcare și de transport care asigură integritatea produsului;
- 5.4.2 Transportul se face cu respectarea reglementărilor legale specifice în vigoare;
- 5.4.3 Nu este permis transportul bobinelor prin rostogolire, lovirea sau aruncarea lor din mijlocul de transport;
- 5.4.4 Nu este permisă prezența elementelor proeminente în mijlocul de transport (șuruburi, cuie, cârlige), pentru a se evita deteriorarea bobinelor;
- 5.4.5 Transportul hârtiei se face în mijloace de transport curate, uscate, acoperite, lipsite de rozătoare, substanțe inflamabile și care să nu permită razelor solare să acționeze direct asupra produselor;
- 5.4.6 Bobinele de hârtie se pun, de preferință, pe benzi aderente de cauciuc pe durata transportului;
- 5.4.7 La manipulare și transport, hârtia este protejată de acțiunea umidității, de pătare, murdărire și de distrugere;
- 5.4.8 Hârtia se încarcă uniform pe suprafața mijlocului de transport și se asigură corespunzător.

5.5 Documente:

- 5.5.1 Produsul finit este însoțit de declarația de conformitate, conform HG 1022/2002 privind regimul produselor și serviciilor care pot pune în pericol viața, sănătatea, securitatea muncii și protecția mediului;
- 5.5.2 Transportatorul confirmă integritatea bobinelor de hârtie la încărcarea în mijlocul de transport prin semnarea avizului;
- 5.5.3 Clientul confirmă integritatea produsului finit la recepție, prin semnarea și ștampilarea CMR (Scrisoare de transport);
- 5.5.4 În situația deteriorării hârtiei în mijlocul de transport, clientul face obiecțiuni pe CMR, menționând natura neconformității sau justificând obiecțiunea;
- 5.5.5 Clientul trebuie să înștiințeze SC AMBRO SA în 24 de ore lucrătoare referitor la problema survenită.

6 CONDIȚII DE MEDIU SI SĂNĂTATE PRIVIND UTILIZAREA PRODUSULUI

- 6.1 Conținutul de metale grele se încadrează în normele admise de legislația în vigoare (HG 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, art 8).

7 VALABILITATE

- 7.1 Specificația tehnică intră în vigoare la data specificată în tabloul competențelor;
- 7.2 Specificația tehnică este în vigoare până la revizuire;
- 7.3 SC AMBRO SA furnizează clientului specificația tehnică în vigoare.

ANEXA 1 FIȘA TEHNICĂ
Sortiment: BICOLINER

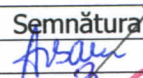

Hârtie capac constituită din două straturi, din care unul kraft

Proprietate	UM	Metoda de analiză	VALORI TIPICE					
Gramaj	g/m ²	ISO 536	110 ± 4%	120 ± 4%	135 ± 4%	140 ± 4%	170 ± 4%	200 ± 4%
Indice plesnire	kPa m ² /g	ISO 2758	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,7
Indice SCT CD	N m/g	ISO 9895	16.0					
Cobb 60 strat față	g/m ²	ISO 535	maxim 40					
Umiditate	%	ISO 287	6-9					

Proprietate	UM	Metoda de analiză	VALORI MINIME					
Gramaj	g/m ²	ISO 536	110 ± 4%	120 ± 4%	135 ± 4%	140 ± 4%	170 ± 4%	200 ± 4%
Indice plesnire	kPa m ² /g	ISO 2758	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,6
Indice SCT CD	N m/g	ISO 9895	15,5					
Cobb 60 strat față	g/m ²	ISO 535	maxim 40					
Umiditate	%	ISO 287	6-9					

 Condiții de testare: Umiditate relativă 50 ± 2% și temperatura 23 ± 1⁰ C, conform SR EN ISO 20187:1996

Valoarea minimă reprezintă cea mai scăzută valoare medie a unei bobine dintr-un lot de hârtie livrată

	Prenume, nume	Funcția	Semnătura	Intrat în vigoare
Elaborat	A. G. Banu	Șef comp. Asigurare Calitate hârtie		03/2015
Verificat	M. Banu	Director Tehnic Hârtie		
Aprobat	P.H. Kohler	Director general	